

Malta epossidica colabile per protesi e connessioni di elementi in legno



Protesi estremità trave in legno



Connessioni multiple tra travi in legno

MATERIALI DI SUPPORTO

Idoneo per:

- Legno massiccio
- Legno lamellare
- Pannelli di legno incrociato
- Pannelli a base di legno

VANTAGGI

- La malta epossidica colabile bicomponente in secchio EC-WOOD è priva di solventi ed è specifica per applicazioni su legno.
- La resina EC-WOOD presenta un'ottima lavorabilità ed elevate caratteristiche meccaniche.
- EC-WOOD è prodotta nella colorazione marrone chiaro, vicina a quella delle specie legnose più comuni.
- EC-WOOD ha eccellenti capacità sigillanti e aderisce anche su elementi in legno umidi.
- EC-WOOD presenta un'elevata inerzia chimica: è resistente agli acidi e ai grassi.

APPLICAZIONI

- Realizzazione di protesi di elementi lignei ammalorati
- Riempimento di fessure e cavità in elementi di legno
- Ancoraggio di barre filettate o barre ad aderenza migliorata in elementi lignei
- Incollaggio di piastre metalliche su elementi lignei

FUNZIONAMENTO

- La resina e l'induritore sono forniti in due contenitori diversi. Miscelare per alcuni secondi la resina (componente A) e poi versare l'induritore (componente B) nel contenitore della resina.
- Miscelare adeguatamente i due componenti con agitatore meccanico a bassa velocità, rimuovendo anche il materiale lungo le pareti, fino ad ottenere una colorazione uniforme.
- La miscelazione è un processo esotermico, che porta alla produzione di calore. Si consiglia pertanto di miscelare i componenti A e B in porzioni ridotte in modo da rallentare la catalizzazione ed aumentare il tempo di utilizzo del prodotto.
- Dove è necessario preparare una cassaforma adeguata con tramoggia d'ingresso e sfiato d'uscita. Per evitare che la malta aderisca alla cassaforma, applicare un distaccante o un foglio in polietilene.
- Il sottofondo per l'applicazione deve essere in ottime condizioni, libero da tracce di polvere od olio. Eventuali parti ammalorate devono essere preventivamente rimosse.
- A lavoro ultimato e prima dell'indurimento completo, pulire gli attrezzi con solventi.

INSTALLAZIONE EC-WOOD



DATI TECNICI



Malta epossidica **EC-WOOD**

Prodotto	Art. n°	Contenuto	Lingua sulla latta	Densità [kg/m ³]	Peso A + B [kg]	Volume [l]	Stoccaggio [mesi]	Confezione [pz]
EC-WOOD	511991	componente A (resina), componente B (induritore)	I	1400	4,0 + 1,0	3,57	18	2

TEMPI

Temperatura	Tempo di lavorabilità
+ 5°C	50 min
+20°C	40 min
+35°C	30 min

ACCESSORI



Frusta di miscelazione

Prodotto	Art. n°	Adatto per	Confezione [pz]
Frusta di miscelazione	09212	ECM-X, EC-PRIMER, EC-PLASTER, EC-WOOD	1